



I Applicazione

La gamma dei mixer verticali ad alto potere di taglio ME-1100, presenta una soluzione per la dispersione, emulsione, omogeneizzazione e disintegrazione dei solidi per una grande quantità di prodotti nell'industria alimentare, cosmetica, farmaceutica e chimica fine.

Si possono utilizzare in serbatoi a pressione atmosferica e con prodotti di alta o bassa viscosità. Per i prodotti ad alta viscosità si consiglia di lavorare insieme ad un agitatore ad ancora.

I Principio de funcionamiento

L'elevata velocità del rotore combinato con la tolleranza precisa tra rotore e statore, producono una potente aspirazione che aspira il prodotto dal fondo del serbatoio fino al centro della testata.

Il prodotto viene aspirato nella parte inferiore della testata e la girante lo spinge radialmente. Nel passaggio del prodotto attraverso le aperture dello statore si produce un taglio meccanico. Le sospensioni sono tagliate attraverso il rotore a più di 20m/s di velocità. Il getto di espulsione genera a sua volta un taglio idraulico uscendo a grande velocità dallo statore. Allo stesso tempo il prodotto si rinnova nella testata di lavoro assicurando il ciclo di miscelazione e generando una forte recircolazione nel serbatoio. La combinazione dell'aspirazione in verticale e la espulsione radiale, produce una corrente di circolazione sotto la superficie senza turbolenza.

Con un Mixer correttamente selezionato in grandezza e potenza, gli ingredienti contenuti nel serbatoio passeranno centinaia di volte attraverso la testata di miscelazione provocando l'omogeneizzazione progressiva e uniforme. Altra caratteristica importante è la possibilità di minimizzare la aereazione del prodotto.



Statore disintegratore



Setaccio fine

I Disegno e caratteristiche

Alto potere di taglio. Riduzione della grandezza della particella fino a livelli inferiori a 100 micron.

Sistema di tenuta per V-ring.

Statore scanalato (standard).

Possibilità di cambiare lo statore e la boccola senza smontare la struttura del mixer.

Diversi modelli di testata facilmente intercambiabili.

Motori IEC B5, IP55, isolamenti in classe F.

I Materiali

Parti a contatto con il prodotto:	AISI-316L
Boccola di guida	PTFE
V-ring	NBR



I Optional

Per il fissaggio al serbatoio, optional con flangia DIN2632-PN10 o flangia rettangolare.

Elica di ricircolo.

Elica di vortice.

Per prodotti abrasivi boccia in Peak e albero ricoperto in ceramica.

Statore disintegratore.

Statore a setaccio fine.

Flangia intermedia per Mixer di grande lunghezza.

Sistema SLIM.

Testata speciale con aspirazione attraverso la parte superiore.

Ricopertura del motore.

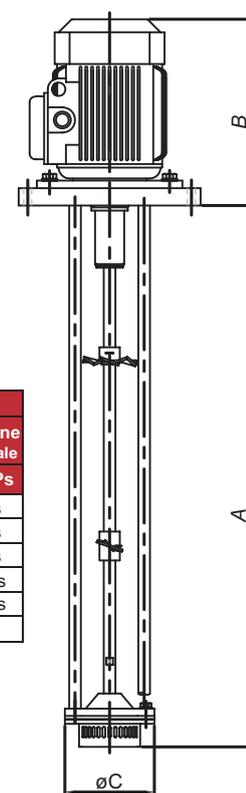
Motori con altre protezioni.



Elica di ricircolo



Elica di vortice



I Dimensioni generali e tavola di selezione rapida

	Motore		Dimensioni			Dimensioni flangia				Tavola de selezione		
										Viscosità		Agitazione addizionale
	Potenza	Velocità	A	B	øC	øDN	øDe	øDc	nxF	1 cPs	3000 cPs	
ME-1101	1,1	3000	750	258	125	150	250	225	4xø11	300 lts	100 lts	200 lts
ME-1105	4		850	355	170	200	310	280	4xø13	500 lts	300 lts	400 lts
ME-1110	7,5		1206	450	185	250	360	330		1000 lts	750 lts	900 lts
ME-1125	18,5	1500	1392	525	210	250	430	390	4xø17,5	1500 lts	1000 lts	1200 lts
ME-1130	22		1465	615	290	300	430	390		2000 lts	1500 lts	1700 lts
ME-1150	37	1000	1770	798	450	500	650	610	8xø18	CONSULTARE		

Dimensioni della tavola in mm.

Tavola di selezione orientativa. La selezione può variare a seconda delle applicazioni.

Consultare Inoxpa Solutions.

